

PANELSAW SERIES HP3N

シンクスのHP3Nパネルソーは、HP1の高剛性と自動定規を標準装備した高精度切断加工機です。自動定規はボールネジ駆動ですので高速の位置決めが可能です



HP3N-2400



見やすい大型デジタル表示

自動定規は、 高精度のLMガイドとボールネジ駆動

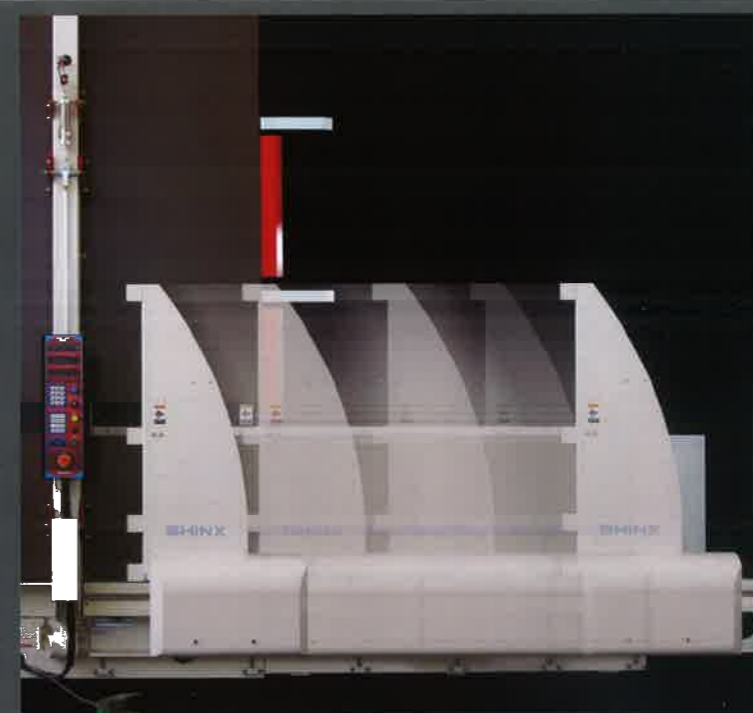


シナック制御機構の定規の移動には、高精度/高剛性/長寿命の『ボールネジ』と『LMガイド』を採用。

HP3Nシリーズ標準仕様

切断加工長 / 切断加工幅	裏面参照
切断加工厚	45mm(12 吋丸鋸使用)
定規構成	水平定規 / 平水平定規、 幅決定規 / シナック移動定規
切断加工方法	3 切断モード(普通 / 罫引 / 往復)
使用丸鋸径	12 インチ(Φ305mm) 孔径Φ25.4mm
主軸回転数	4200rpm. 60Hz(固定)
鋸台昇降速度	切断加工時 : 3 ~ 15m/min. 戻り時 : 18m/min. 一定(罫引切断時 : 15m/min.)
モーター容量	主軸用 : 3.7kW・4P/ 昇降用 : 0.75kW・4P
集塵口径(3箇所)	鋸カパー部Φ100mm×1 / 下部集塵部Φ100mm×1 / 後下部Φ100mm×1
所要空気圧	6kg/cm・20L/min.

シナック移動定規の移動速度は、10m/min. と 5m/min. の 2 種類が選択が可能です。



シナック移動定規

任意の数値の入力により、定規の目標位置決めが自動的に設定できます。自動位置決め・自動切断などプログラム入力にて自動運転ができます。



通し定規[特注]

長尺の定規面を備えて大版材の切断加工に効力を発揮します。上部をLMガイドにて接続された定規移動は常に正確な移動と直角精度と共にシナック定規の加工エリアを拡大します。



HP3N-2400F 特(通し定規タイプ)

※ 詳しくはお近くのテクニカルセンターまたは、御社担当の営業までお問い合わせ下さい。